



国産初のバイオマス原料を使用した
医療系廃棄物容器
『BIO PAIL』のご案内

Item No.0037 / 2023.02

[HTTPS://WWW.NIKKI-TSUSHO.CO.JP/](https://www.nikki-tsusho.co.jp/)



日輝通商株式会社



ごあいさつ

- ▶ 私たち日輝通商は、プラスチックのリサイクル事業を通じて、SDGsやカーボン・ニュートラルへの対応など、様々な環境問題に取り組んでおります。
- ▶ 使用済みのコンベヤベルト、パレット、バルクコンテナなど、再生利用できるものは再利用を行い、再利用が困難なものはマテリアルリサイクル（再生原料）を行います。
- ▶ 国内4事業所（3工場1営業所）を拠点に、日本人スタッフに加え、中国・ベトナム・インド・ミャンマー・ネパール等海外出身のスタッフも多数在籍しており、アジア地域に様々なネットワークを構築しております
- ▶ 月間2,000トン以上のプラスチックをマテリアルリサイクルしており、年間約120万トンのCO2削減に貢献しております。（東京都環境局HPより参照）

日輝通商株式会社 代表取締役 永渕裕一

製品概要

『BIO PAIL』

- ▶ ・カーボンニュートラルに配慮し、原料には再生プラスチックを100%使用します。
- ▶ ・SDGsへの取組の観点から、木粉を10%配合（フタ部分）した地球環境に優しい素材の容器です。
- ▶ ・感染性の廃棄物容器評価制度の取得はもちろんバイオマスマーク商品の認定を取得します。（申請中）



- ・公益財団法人日本産業廃棄物処理振興センター（JWセンター）
運営感染性廃棄物容器評価制度 申請中
- ・特許申請予定

- ・一般社団法人日本有機資源協会運営
バイオマスマーク商品認定審査申請 申請中

工場設備 製造フロー



材料となるパレット



成型工程、生産能力 25,000個/月



配合工程（再生プラと木粉を配合）

原料の調達から配合、製造
までを自社で行う一貫体制



分析工程



原料ペレット製造
（最大450t/月）



完成ペレット



工場設備及び製造能力

押出機（再生プラと木粉を配合）

- ▶ 原料投入場所4ヶ所
- ▶ ミキサーによる均一攪拌
- ▶ 二軸押出機による分散練込み
- ▶ 生産能力 500t/月



容器成型機

- ▶ 成型機 BL1200EKH
- ▶ 製造能力 25,000個/月



分析機

- ▶ メルトインデクサー (MFR測定機) G-01
- ▶ ストログラフ (万能材料試験機) VG20E
- ▶ 衝撃試験機 IT



会社概要

- ▶ 社名 日輝通商株式会社
- ▶ 本社所在地 兵庫県神戸市中央区海岸通2丁目2番3号 サンエービル4階
- ▶ 設立 2004年 9月
- ▶ 資本金 10,000,000円
- ▶ 役員 代表取締役 永淵 裕一
- ▶ 事業内容 プラスチックの原料加工、成型、販売
- ▶ 工場所在地 苫小牧工場（北海道苫小牧市）
太田工場（群馬県太田市）
名古屋工場（愛知県飛島村）
- ▶ 製造工場 名古屋工場
愛知県海部郡飛島村大字新政成字戌之切926-1
TEL: 0567-55-8231
- ▶ 問合せ先 info2@nikki-tsusho.co.jp
TEL:0800-111-6800
受付時間：月～金曜日 9:00～17:00



名古屋工場近影